

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17684—2008  
代替 GB/T 17684—1999

## 贵金属及其合金术语

Terminology for precious metals and their alloys

2008-03-31 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布



中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
贵 金 属 及 其 合 金 术 语  
GB/T 17534—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址:www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 34 千字  
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

\*

书号:155066·1-31605 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准代替 GB/T 17684—1999《贵金属及其合金术语》。

本标准与 GB/T 17684—1999 相比,主要有如下变动:

- 增加了贵金属电接触材料专项术语;
- 增加了贵金属形状记忆合金、贵金属感光材料、贵金属纳米粉、贵金属钎料、贵金属合金膏状钎料、贵金属绕组材料、贵金属导电环材料、固化型贵金属浆料、烧结型贵金属浆料等术语;
- 将原标准中钌银电阻浆料等术语去除;
- 将原标准中测温材料进一步细化,原标准只针对贵金属测温材料进行术语解释,而本标准在解释此术语的基础上把贵金属测温材料分为贵金属热电偶和铂电阻温度计两类;
- 将原标准中的术语贵金属焊料改为贵金属钎料且将贵金属钎料分为贵金属电真空钎料和贵金属合金膏状钎料;
- 与原标准结构上有变动。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由贵研铂业股份有限公司、有研亿金新材料股份有限公司负责起草

本标准主要起草人:申丽琴、王健、庄滇湘、周世平、蒋传贵、马云秋、吕保国、熊晓东、冯景苏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 17684—1999。

## 贵金属及其合金术语

### 1 范围

本标准规定了贵金属及其合金的常用术语。

本标准适用于贵金属及其合金生产、应用、检验、流通、科研和教学等领域,作为统一技术用语的依据。

### 2 一般术语

#### 2.1

**贵金属** precious metals  
金、银和铂族金属的统称。

#### 2.1.1

**轻贵金属** light precious metals  
银、钌、铑、钯的统称。密度在  $10\text{ g/cm}^3 \sim 12\text{ g/cm}^3$  之间。

#### 2.1.2

**重贵金属** heavy precious metals  
金、钨、铼、铂的统称。密度在  $19\text{ g/cm}^3 \sim 22\text{ g/cm}^3$  之间。

#### 2.2

**铂族金属** platinum group metals  
金属元素钌、铑、钯、钨、铼、铂的统称。

#### 2.3

**纯贵金属** pure precious metals  
由一种贵金属元素组成,质量分数大于或等于 99.9%。

#### 2.3.1

**纯金** pure gold  
纯度为 99.9%~99.99%的金。

#### 2.3.2

**纯银** pure silver  
纯度为 99.9%~99.99%的银。

#### 2.3.3

**纯铂** pure platinum  
纯度为 99.9%~99.999%的铂。

#### 2.3.4

**纯钯** pure palladium  
纯度为 99.9%~99.995%的钯。

#### 2.3.5

**纯铑** pure rhodium  
纯度为 99.9%~99.99%的铑。

#### 2.3.6

**纯铱** pure iridium  
纯度为 99.9%~99.99%的铱。

2.3.7

纯铱 pure osmium

纯度为99.9%~99.99%的铱。

2.3.8

纯钌 pure ruthenium

纯度为99.9%~99.99%的钌。

2.3.9

高纯贵金属 high-purity precious metals

纯度超出一定技术标准的纯贵金属。其技术标准随使用领域的不同而异,也随技术的发展而不断变化。如光谱分析用的贵金属“基体”。

2.3.10

光谱标准分析用贵金属基体 precious metal basis as spectrometric analytical standard

原子发射光谱分析纯贵金属中杂质元素时,制备标准样品所用高纯贵金属。基体中杂质元素含量一般低于分析下限5~10倍或更低。

2.4

贵金属合金 precious metal alloys

由贵金属与其他元素组成的合金。

2.4.1

金合金 gold alloys

金与其他元素组成的合金,合金中金的质量分数最大。

2.4.2

银合金 silver alloys

银与其他元素组成的合金,合金中银的质量分数最大。

2.4.3

铂合金 platinum alloys

铂与其他元素组成的合金,合金中铂的质量分数最大。

2.4.4

钯合金 palladium alloys

钯与其他元素组成的合金,合金中钯的质量分数最大。

2.4.5

铑合金 rhodium alloys

铑与其他元素组成的合金,合金中铑的质量分数最大。

2.4.6

铱合金 iridium alloys

铱与其他元素组成的合金,合金中铱的质量分数最大。

2.4.7

贵金属磁性材料 precious metal magnetic materials

具有铁磁性或亚铁磁性的含贵金属的材料。

2.4.8

非晶态贵金属合金 precious metals amorphous alloys

通过快速冷却(例如大于 $10^5$  °C/s)方法,抑止液固结晶过程,获得的贵金属合金。

2.4.9

准晶态贵金属合金 quasicrystalline precious metal alloys

熔体快速冷却后,保留其在高温时存在的结构状态的贵金属合金。

## 2.4.10

**贵金属透氢材料** precious metal hydrogen permeability materials

在一定的温度和氢压力差的条件下,只让氢气透过的贵金属材料。又称氢净化材料。

## 2.4.11

**贵金属形状记忆合金** precious metal shape memory alloys

将具有一定形状的贵金属急冷,在马氏相变临界温度之下经塑性变形改变形状,再将其加热到马氏体逆相变终结温度以上,金属自发地恢复它原始的形状。具有这种效应的贵金属合金称为贵金属形状记忆合金。

## 2.4.12

**铂钴磁体** platinum-cobalt magnets

以等原子比组成的铂钴合金,具有特别高的矫顽力及剩磁,其属于有序硬化型可变形永磁体。

## 2.5

**海绵状贵金属** sponge precious metals

一种疏松多孔、类似于海绵状的贵金属。

## 2.6

**泡沫贵金属** foamed precious metals

具有一定强度和刚度的多孔贵金属。

## 2.7

**贵金属铸锭** precious metal ingots

经熔炼和铸造得到的贵金属及其合金铸锭。

## 2.8

**贵金属粉末** precious metal powders

呈粉末状的贵金属。

## 2.8.1

**贵金属粉碎粉** comminuted precious metal powders

机械粉碎固态贵金属制成的贵金属粉末。

## 2.8.2

**贵金属雾化粉** atomized precious metal powders

用高速气流或液流将熔融金属或合金制成的贵金属粉末。

## 2.8.3

**羰基贵金属粉末** carbonyl precious metal powders

热分解贵金属羰基化合物而制成的贵金属粉末。

## 2.8.4

**贵金属还原粉末** reduced precious metal powders

用化学还原法还原贵金属化合物而制成的贵金属粉末。

## 2.8.5

**贵金属超细粉末** ultrafine precious metal powders

粒度小于  $1\ \mu\text{m}$  的粉末一般称为超细粉末。通常保存在惰性气体或真空气氛中。

## 2.8.6

**贵金属纳米粉** precious metal nanometer powders

粒度小于  $100\ \text{nm}$  的粉末一般称为纳米粉。

## 2.8.7

**非晶态贵金属合金粉末** precious metal amorphous alloy powders

用快冷雾化贵金属合金液滴所制得的贵金属合金非晶态粉末。

2.9

**板材 plates**

厚度均匀且大于 0.5 mm 的扁平轧制品。

2.10

**片材 sheets**

厚度均匀且在 0.05 mm~0.5 mm 范围内的扁平轧制品,通常纵向剪边,长度小于 1 m。

2.11

**带材 strips**

厚度均不小于 0.05 mm 的扁平轧制品,通常纵向裁边,长度大于 1 m,且长宽比例大于等于 10。

2.12

**箔材 foils**

厚度均不大于 0.05 mm 的扁平轧制品。

2.13

**管材 tubes**

沿整个长度方向上具有均匀的横截面和壁厚,且只有一个封闭通孔的空心加工产品,横截面的形状分别为圆形、椭圆形或其他形状。

2.13.1

**毛细管 capillary tubes**

指外径比较细小,其内径一般小于 1 mm,外径小于 3 mm 的管材。

2.14

**棒材 rods (bars)**

沿整个长度方向具有均匀的横截面,且为实心加工产品,直径一般不小于 3 mm,横截面的形状分别为圆形、矩形和正多边形等。

2.15

**线材 threads (wires)**

沿整个长度方向具有均匀横截面的实心加工产品,横截面的形状分别为圆形和椭圆形。直径一般为 0.3 mm~3 mm。

2.16

**丝材 wires**

沿整个长度方向具有均匀的横截面的实心加工产品,横截面的形状分别为圆形和椭圆形。直径一般为不大于 0.3 mm。

2.16.1

**键合金丝 gold bonding wires**

用于半导体封装连接芯片和引线框架键的金丝。

2.16.2

**高纯铂丝 high-purity platinum wires**

电阻比  $W(100^{\circ}\text{C})$  大于或等于 1.392 5 的铂丝。

2.17

**贵金属复合材料 precious metal composite materials**

由两种或两种以上(至少一种是贵金属)不同性能的材料在宏观尺度上组成的一类固体材料。

2.17.1

**贵金属基复合材料 precious metal matrix composites**

以贵金属或其合金为基体,并以颗粒、晶须、纤维(连续的或短切的)、为增强体复合而成的材料。

## 2.17.1.1

**连续纤维增强贵金属基复合材料** fiber reinforced precious metal matrix composites

贵金属或其合金为基体用连续长纤维或金属丝增强的复合材料。

## 2.17.1.2

**短纤维增强贵金属基复合材料** chopped fibre reinforced precious metal matrix composites

贵金属或其合金为基体用短纤维或金属丝增强的复合材料。

## 2.17.1.3

**颗粒增强贵金属基复合材料** particle reinforced precious metal matrix composites

以碳化物、氮化物、石墨等颗粒增强贵金属或其合金基体的复合材料。

## 2.17.1.4

**晶须增强贵金属基复合材料** whisker reinforced precious metal matrix composites

以贵金属或其合金为基体,以各种晶须增强的复合材料。

## 2.17.2

**金属丝增强贵金属基复合材料** metal filament reinforced precious metal matrix composites

以贵金属为基体,以相应金属合金丝增强的复合材料。

## 2.17.3

**定向凝固共晶贵金属基复合材料** directionally solidified eutectic reinforced precious metal matrix composites

通过共晶合金的单向凝固,在基体中形成定向排列纤维或细片增强体的原位生长复合材料。

## 2.17.4

**晶板增强贵金属基复合材料** platelet reinforced precious metal matrix composites

以新型增强体——晶板来增强贵金属或其合金基体的复合材料。

## 2.17.5

**原位生长贵金属基复合材料** in-situ growth precious metal matrix composites

在贵金属或其合金中通过元素与化学物之间放热反应生成增强的复合材料。

## 2.17.6

**层压贵金属基复合材料** laminated precious metal matrix composites

由两层或多层不同金属材料(至少一层含贵金属),通过加热、加压轧合、挤压、爆炸焊合等方式使之紧密结合在一起而组成的复合材料。

## 2.17.7

**贵金属嵌镶面复合材料** precious metal inlay composites

在贱金属(如铜或铜合金)基体材料表面局部嵌镶上贵金属及其合金覆层经过压轧合成的复合材料。

## 2.17.8

**贵金属复合线材** precious metal composite wires

基体金属材料与另一种不同的金属、合金丝材(基体和丝材至少一种含贵金属),经有关工艺处理最终拉拔而成的线材。

## 2.18

**贵金属制品** precious metal product

采用贵金属制成的用具。

## 2.18.1

**坩埚** crucibles

用于高温灼烧的容量较小的贵金属器具,其形状一般是上大下小,呈截锥形。



2.18.1.1

银坩埚 silver crucibles

用银制成的坩埚。

2.18.1.2

铂坩埚 platinum crucibles

用铂制成的坩埚。

2.18.1.3

铱坩埚 iridium crucibles

用铱制成的坩埚。

2.18.1.4

贵金属合金坩埚 precious metal alloy crucibles

用贵金属合金制成的坩埚。

2.18.2

杯 cups

2.18.3

舟 boats

2.18.4

铲 shovels

2.19

对铂热电势 thermal electromotive force versus platinum

材料与标准铂丝组成热电偶,当两端处于恒定的指定温度(如 100℃,0℃)时,该电偶的热电动势即称为此材料的对铂热电势。

2.20

热电均匀性 thermoelectric homogeneity

一卷丝材上任意两段材料分别与标准铂丝组成热电偶,当两端头处于恒定的指定温度(1 000℃,0℃)时,两对热电偶的热电动值之差。

2.21

铂电阻比 resistance ratio of platinum

纯铂在  $t$ ℃ 时的电阻值与在 0℃ 时电阻值之比。用  $W(t)$  来表示。

2.22

铂纯度标志量 signs volume of platinum purity

高纯铂的电阻比  $W(t)$  能够有效地表征其纯度的高低,将它称之为铂纯度标志量。

2.23

贵金属饰品材料 precious metal ornamental materials

用来制作装饰品的贵金属材料。

2.24

贵金属电极材料 precious metal electrode materials

在化学和电化学中用作电极的贵金属材料。

2.25

贵金属催化剂 precious metal catalysts

能够提高化学反应速率,加快化学反应达到化学平衡的贵金属材料。

2.26

贵金属感光材料 precious metal photosensitive materials

感光材料是以银的卤化物作为光敏物质,以其微晶形式分散于明胶介质中形成乳剂并将其涂布透

明片基或不透明纸基支持体上经物理或化学综合处理而形成的精细化工产品。

## 2.27

**贵金属弹性材料** precious metal elastic materials

利用金属或合金所具有的高化学稳定性和热稳定性,制成的具有高弹性的贵金属材料。

## 3 贵金属电接触材料

### 3.1

**贵金属触点材料** precious metal contact materials

用于制备接触器、开关、电位器、继电器、连接器、马达等电器设备和仪器仪表等电转换装置中起接通断开电路或传导电流等作用的电器元件的贵金属材料。

#### 3.1.1

**贵金属断开触点材料** precious metal make-break contact materials

断开触点又称为开闭触点,用来间歇地接通、传导和切断电源。

#### 3.1.2

**贵金属滑动触点材料** precious metal sliding contact materials

接触部分彼此相互滑动而不断开的触点材料。

#### 3.1.3

**贵金属变形合金触点材料** precious metal deforming alloy contact materials

主要采用合金化的方法在 Ag 基、Au 基、Pt 基或 Pd 基中添加其他元素或合金可以提高其某些性能的变形合金复合材料。

#### 3.1.4

**贵金属复合触点材料** precious metal composite contact materials

以贵金属及其合金为工作层的层状复合材料,以及以贵金属及其合金为基体,金属或难熔金属氧化物、碳化微粒或纤维等为增强相的其他形式的贵金属复合,用于电触点的复合材料。

##### 3.1.4.1

**贵金属层状复合触点材料** precious metal layered composite contact materials

主要是以铜、青铜、黄铜、白铜、镍、蒙乃尔合金等铜、镍及其合金为基体,金、银、铂、钯及其合金为工作层构成的层状复合、用于电触点的复合材料。

##### 3.1.4.2

**贵金属纤维复合触点材料** precious metal fibre composite contact materials

主要以银、钯及其合金为基体,镍、钨、石墨、钢或铜纤维为增强相或以  $Al_2O_3$ 、 $Si_3N_4$  晶须为增强相合成的纤维复合、用于电触点的复合材料。

##### 3.1.4.3

**颗粒增强贵金属触点材料** particle reinforced precious metal contact materials

主要以银为基体,以镍、钨、钼、铌、钛、铬等金属或金属碳化物、氧化物、硫化物、硼化物或氧化物,以及石墨为增强相合成的复合、用于电触点的复合材料。

##### 3.1.4.4

**弥散强化贵金属触点材料** dispersion-strengthened precious metal contact materials

主要以贵金属或其合金为基体,添加少量镉、锡、锌、镁、镍、钨等金属熔炼成合金,经内氧化后上述金属以氧化物的形式弥散于银中或通过热处理析出硬化得到的用于电触点的复合材料。

##### 3.1.4.5

**连续滚焊复合贵金属触点材料** continuous roll-welding composite precious metal contact materials

以铜、镍及其合金为基体,银、金、铂、钯及其合金为工作层、采用滚焊技术连续制备。

3.1.4.6

**贵金属复合铆钉触点** *precious metal composite rivet contacts*

贵金属复合铆钉触点以贵金属及其合金为工作层,以铜及其合金为铆钉头部的底材和铆钉柄,采用高焊…墩制或冷墩…扩散、退火等工艺制作。

3.1.4.7

**贵金属电镀触点材料** *precious metal electroplate contact materials*

以非金属材料为基体,用电镀的方法在基体表面作电触点的部位沉积贵金属及其合金层而得到电镀触点材料。

3.2

**贵金属电刷材料** *precious metal electric brush materials*

用于制作电机换向器或在集电环上传导电流的滑动接触件的贵金属材料。

3.3

**贵金属绕组材料** *precious metal winding materials*

贵金属绕组材料是指利用贵金属的电阻特性,制作在电位器、电阻器等上的绕线电阻材料。

3.4

**贵金属导电环材料** *precious metal conductive ring materials*

是指利用某些贵金属具有高导电率、导热率和低熔点、低硬度等特点,制成的接触电阻稳定的导电滑环。

3.5

**贵金属电接触材料** *precious metal electric contact materials*

用于制备接触器、开关、电位器、继电器、连接器等电器设备和电子仪器系统中起传递电讯号和电能以及接通或切断各种电路等作用的电器元件的贵金属材料。

4 贵金属测温材料

4.1

**贵金属测温材料** *precious metal thermometric materials*

用来准确测控温度的贵金属材料。

4.2

**贵金属热电偶** *precious metal thermocouples*

利用贵金属及其合金的热电效应制成的测温元件叫热电偶。

4.3

**铂电阻温度计** *platinum resistance thermometers*

利用铂的电阻与温度存在一定关系等特点制作成的温度计。

5 贵金属电阻材料

5.1

**贵金属电阻材料** *precious metal resistance materials*

利用贵金属的电阻特性(如电阻率、电阻温度系数等)制造不同功能元器件的贵金属材料。

5.2

**贵金属精密电阻材料** *precious metal precision resistance materials*

一种电阻率很高,电阻温度系数很低,用于制造各种电阻元件的贵金属材料。其主要特点是能在大气或其他氧化性气氛下直接使用。

## 5.3

**贵金属应变电阻材料** precious metal strain resistance materials

具有高电阻率,低电阻温度系数,性能稳定,电阻与温度成线性关系,大的应变灵敏系数且不随温度而变化,用于应力应变传感元件的贵金属材料。

## 5.4

**贵金属热敏电阻材料** precious metal thermistor resistance materials

有大的电阻温度系数,电阻值与温度成线性关系,电阻值稳定,用于温度传感元件的一种贵金属材料。

## 5.5

**贵金属电热材料** precious metal electrical heating materials

用于制造各种电阻加热器件中发热元件的贵金属材料。其主要特点是能在高温、大气或其他氧化性气氛下直接使用。

## 6 贵金属钎料

## 6.1

**贵金属钎料** precious metal brazing materials

贵金属钎料就是用来填充连接处间隙使工件牢固结合的贵金属填充材料。

## 6.2

**贵金属电真空钎料** electric vacuum brazing materials of precious metals

用于电真空器件中钎接用的贵金属钎料。

## 6.3

**贵金属合金膏状钎料** precious metal alloy soldering pastes

由贵金属粉末、钎剂和载体配制成的膏状混合物。

## 7 贵金属牙科材料

## 7.1

**贵金属牙科材料** dental precious metal materials

用于牙科的贵金属材料,具有优异的化学稳定性、抗腐蚀性、耐晦暗性、良好的生物相容性、相宜的物理性能和力学性能。

## 7.2

**牙科烤瓷合金** dental ceramic alloys

用于制作牙科烤瓷修复体(烤瓷冠)的贵金属合金。

## 7.3

**牙科焊接合金** dental soldering alloys

在牙科修复体工艺中用于焊接相关金属材料的贵金属合金。

## 7.4

**牙科金焊料合金** dental gold soldering alloys

用于牙科焊接其他金属或合金的金合金,其基本组成与铸造金合金相似。

## 7.5

**牙科银焊合金** dental silver soldering alloys

主要由银、铜、锌组成,其熔化温度范围为 740℃~820℃。

## 7.6

**牙科银汞齐合金粉** dental silver amalgam alloy powders

银与汞发生汞齐反应形成银汞合金的合金粉末,临床应用时与汞调和分别形成低铜银汞合金。

7.7

牙科银汞齐合金 dental silver amalgam alloys

由银、锡和铜为主要成分的合金粉与汞发生汞齐反应形成的合金。

7.8

牙科贵金属铸造合金 dental casting alloys

采用失蜡铸造法制作牙科固定修复体(如铸造冠、桥、嵌体等)的贵金属合金。

8 贵金属浆料

8.1

贵金属浆料 precious metal pastes

由贵金属或其化合物组成的一种适用于印刷特性或涂敷的膏状物。

8.2

贵金属电极浆料 precious metal electrode pastes

用于片式电阻器、电容器的内、外电极等的贵金属浆料。

8.3

贵金属电阻浆料 precious metal resistance pastes

作电阻使用的贵金属浆料。

8.4

贵金属粘接浆料 precious metal bonding pastes

用于粘接,形成欧姆接触的贵金属浆料。

8.5

贵金属焊接浆料 precious metal welding pastes

用于印刷电路板、厚膜电路、混合集成电路等中微型片状元器件高密度组装用的贵金属浆料。

8.6

烧结型贵金属浆料 sintering pastes of precious metals

由贵金属或其化合物的超细粉末,添加物和有机载体组成的一种适用于印刷特性或涂敷的浆状物或膏状物。能在一定温度下与基板烧结形成无机功能相。

8.7

固化型贵金属浆料 curable pastes of precious metals

由贵金属或其化合物的超细粉末、片状粉末、无机添加物、有机溶剂组成的一种适用于印刷特性或涂敷的浆状物或膏状物。能在一定温度、光或射线照射下固化与基板附着形成功能相。

8.8

贵金属导体浆料 precious metal conductive pastes

作导体使用的贵金属浆料。

中文索引

B

铂合金 ..... 2.4.4  
 板材 ..... 2.9  
 棒材 ..... 2.14  
 杯 ..... 2.18.2  
 铂纯度标志量 ..... 2.22  
 铂电阻比 ..... 2.21  
 铂电阻温度计 ..... 4.3  
 铂坩埚 ..... 2.18.1.2  
 铂铂磁体 ..... 2.4.12  
 铂合金 ..... 2.4.3  
 铂族金属 ..... 2.2  
 箔材 ..... 2.12

C

层压贵金属基复合材料 ..... 2.17.6  
 铱 ..... 2.18.4  
 纯铱 ..... 2.3.4  
 纯铂 ..... 2.3.3  
 纯铑 ..... 2.3.7  
 纯贵金属 ..... 2.3  
 纯金 ..... 2.3.1  
 纯铈 ..... 2.3.5  
 纯钨 ..... 2.3.8  
 纯钽 ..... 2.3.6  
 纯银 ..... 2.3.2

D

带材 ..... 2.11  
 定向凝固共晶贵金属基复合材料 ..... 2.17.3  
 短纤维增强贵金属基复合材料 ..... 2.17.1.2  
 对铂热电势 ..... 2.19

F

非晶态贵金属合金 ..... 2.4.8  
 非晶态贵金属合金粉末 ..... 2.8.7

G

坩埚 ..... 2.18.1  
 高纯铂丝 ..... 2.16.2

高纯贵金属 ..... 2.3.9  
 固化型贵金属浆料 ..... 8.7  
 管材 ..... 2.13  
 光谱标准分析用贵金属基体 ..... 2.3.10  
 贵金属 ..... 2.1  
 贵金属变形合金触点材料 ..... 3.1.3  
 贵金属测温材料 ..... 4.1  
 贵金属层状复合触点材料 ..... 3.1.4.1  
 贵金属超细粉末 ..... 2.8.5  
 贵金属触点材料 ..... 3.1  
 贵金属磁性材料 ..... 2.4.7  
 贵金属催化剂 ..... 2.25  
 贵金属弹性材料 ..... 2.27  
 贵金属导电环材料 ..... 3.4  
 贵金属导体浆料 ..... 8.8  
 贵金属电镀触点材料 ..... 3.1.4.7  
 贵金属电极材料 ..... 2.24  
 贵金属电极浆料 ..... 8.2  
 贵金属电接触材料 ..... 3.5  
 贵金属电热材料 ..... 5.5  
 贵金属电刷材料 ..... 3.2  
 贵金属电真空钎料 ..... 6.2  
 贵金属电阻材料 ..... 5.1  
 贵金属电阻浆料 ..... 8.3  
 贵金属断开触点材料 ..... 3.1.1  
 贵金属粉末 ..... 2.8  
 贵金属粉碎粉 ..... 2.8.1  
 贵金属复合材料 ..... 2.17  
 贵金属复合触点材料 ..... 3.1.4  
 贵金属复合铆打触点 ..... 3.1.4.6  
 贵金属复合线材 ..... 2.17.8  
 贵金属感光材料 ..... 2.26  
 贵金属焊接浆料 ..... 8.5  
 贵金属合金 ..... 2.4  
 贵金属合金坩埚 ..... 2.18.1.4  
 贵金属合金膏状钎料 ..... 6.3  
 贵金属滑动触点材料 ..... 3.1.2  
 贵金属还原粉末 ..... 2.8.4  
 贵金属基复合材料 ..... 2.17.1  
 贵金属浆料 ..... 8.1  
 贵金属精密电阻材料 ..... 5.2

贵金属纳米粉..... 2.8.6  
 贵金属钎料..... 6.1  
 贵金属嵌镶面复合材料..... 2.17.7  
 贵金属绕组材料..... 3.3  
 贵金属热电偶..... 4.2  
 贵金属热敏电阻材料..... 5.4  
 贵金属饰品材料..... 2.23  
 贵金属透氧材料..... 2.4.10  
 贵金属雾化粉..... 2.8.2  
 贵金属纤维复合触点材料..... 3.1.4.2  
 贵金属形状记忆合金..... 2.4.11  
 贵金属牙科材料..... 7.1  
 贵金属瓷质电阻材料..... 5.3  
 贵金属粘接浆料..... 8.4  
 贵金属制品..... 2.18  
 贵金属铸锭..... 2.7

H

海绵状贵金属..... 2.5

J

合金金箔..... 2.16.1  
 合金..... 2.4.1  
 金属箔增强贵金属基复合材料..... 2.17.2  
 晶须增强贵金属基复合材料..... 2.17.4  
 晶须增强贵金属基复合材料..... 2.17.1.4

K

颗粒增强贵金属触点材料..... 3.1.4.3  
 颗粒增强贵金属基复合材料..... 2.17.1.3

L

钎合金..... 2.4.5  
 连续液相复合贵金属触点材料..... 3.1.4.5  
 连续纤维增强贵金属基复合材料..... 2.17.1.1

M

毛细管..... 2.13.1  
 弥散强化贵金属触点材料..... 3.1.4.4

P

泡沫贵金属..... 2.6  
 片材..... 2.10

Q

轻贵金属..... 2.1.1

R

热电均匀性..... 2.20

S

烧结型贵金属浆料..... 8.6  
 线材..... 2.16

T

碳基贵金属粉末..... 2.8.3

X

线材..... 2.15

Y

牙科贵金属铸造合金..... 7.8  
 牙科焊接合金..... 7.3  
 牙科金焊料合金..... 7.4  
 牙科烤瓷合金..... 7.2  
 牙科银汞齐合金..... 7.7  
 牙科银汞齐合金粉..... 7.6  
 牙科银焊合金..... 7.5  
 钽坩埚..... 2.18.1.3  
 钽合金..... 2.4.6  
 银坩埚..... 2.18.1.1  
 银合金..... 2.4.2  
 原位生长贵金属基复合材料..... 2.17.5

Z

重贵金属..... 2.1.2  
 舟..... 2.18.3  
 准晶态贵金属合金..... 2.4.9

## 英文索引

A	
atomized precious metal powders .....	2. 8. 2
B	
boats .....	2. 18. 3
C	
capillary tubes .....	2. 13. 1
carbonyl precious metal powders .....	2. 8. 3
chopped fibre reinforced precious metal matrix composites .....	2. 17. 1. 2
comminuted precious metal powders .....	2. 8. 1
continuous roll-welding composite precious metal contact materials .....	3. 1. 4. 5
crucibles .....	2. 18. 1
cups .....	2. 18. 2
curable pastes of precious metals .....	8. 7
D	
dental casting alloys .....	7. 8
dental ceramic alloys .....	7. 2
dental gold soldering alloys .....	7. 4
dental precious metal materials .....	7. 1
dental silver amalgam alloy powders .....	7. 6
dental silver amalgam alloys .....	7. 7
dental silver soldering alloys .....	7. 5
dental soldering alloys .....	7. 3
directionally solidified eutectic reinforced precious metal matrix composites .....	2. 17. 3
dispersion-strengthened precious metal contact materials .....	3. 1. 4. 4
E	
electric vacuum brazing materials of precious metals .....	6. 2
F	
fiber reinforced precious metal matrix composites .....	2. 17. 1. 1
foamed precious metals .....	2. 6
foils .....	2. 12
G	
gold alloys .....	2. 4. 1
gold bonding wires .....	2. 16. 1



## H

heavy precious metals .....	2. 1. 2
high-purity platinum wires .....	2. 16. 2
high-purity precious metals .....	2. 3. 9

## I

in-situ growth precious metal matrix composites .....	2. 17. 5
iridium alloys .....	2. 4. 6
iridium crucibles .....	2. 18. 1. 3

## L

laminated precious metal matrix composites .....	2. 17. 6
light precious metals .....	2. 1. 1

## M

metal filament reinforced precious metal matrix composites .....	2. 17. 2
--	----------

## P

palladium alloys .....	2. 4. 4
particle reinforced precious metal contact materials .....	3. 1. 4. 3
particle reinforced precious metal matrix composites .....	2. 17. 1. 3
platelet reinforced precious metal matrix composites .....	2. 17. 4
plates .....	2. 9
platinum alloys .....	2. 4. 3
platinum crucibles .....	2. 18. 1. 2
platinum group metals .....	2. 2
platinum resistance thermometers .....	4. 3
platinum-cobalt magnets .....	2. 4. 12
precious metal conductive ring materials .....	3. 4
precious metal electrode pastes .....	8. 2
precious metal composite rivet contacts .....	3. 1. 4. 6
precious metal electroplate contact materials .....	3. 1. 4. 7
precious metal shape memory alloys .....	2. 4. 11
precious metal alloy crucibles .....	2. 18. 1. 4
precious metal alloy soldering pastes .....	6. 3
precious metal alloys .....	2. 4
Precious metal amorphous alloy powders .....	2. 8. 7
precious metal basis as spectrometric analytical standard .....	2. 3. 10
precious metal bonding pastes .....	8. 4
precious metal brazing materials .....	6. 1
precious metal catalysts .....	2. 25
precious metal composite materials .....	2. 17

precious metal composite contact materials .....	3. 1. 4
precious metal composite wires .....	2. 17. 8
precious metal conductive pastes .....	8. 8
precious metal contact materials .....	3. 1
precious metal deforming alloy contact materials .....	3. 1. 3
precious metal elastic materials .....	2. 27
precious metal electric brush materials .....	3. 2
precious metal electric contact materials .....	3. 5
precious metal electrical heating materials .....	5. 5
precious metal electrode materials .....	2. 24
precious metal fibre composite contact materials .....	3. 1. 4. 2
precious metal hydrogen permeability materials .....	2. 4. 10
precious metal ingots .....	2. 7
precious metal inlay composites .....	2. 17. 7
precious metal layered composite contact materials .....	3. 1. 4. 1
precious metal magnetic materials .....	2. 4. 7
precious metal make-break contact materials .....	3. 1. 1
precious metal matrix composites .....	2. 17. 1
precious metal nanometer powders .....	2. 8. 6
precious metal ornamental materials .....	2. 23
precious metal pastes .....	8. 1
precious metal photosensitive materials .....	2. 26
precious metal powders .....	2. 8
precious metal precision resistance materials .....	5. 2
precious metal product .....	2. 18
precious metal resistance materials .....	5. 1
precious metal resistance pastes .....	8. 3
precious metal sliding contact materials .....	3. 1. 2
precious metal strain resistance materials .....	5. 3
precious metal thermistor resistance materials .....	5. 4
precious metal thermocouples .....	4. 2
precious metal thermometric materials .....	4. 1
precious metal welding pastes .....	8. 5
precious metal winding materials .....	3. 3
precious metals .....	2. 1
precious metals amorphous alloys .....	2. 4. 8
pure gold .....	2. 3. 1
pure iridium .....	2. 3. 6
pure osmium .....	2. 3. 7
pure palladium .....	2. 3. 4
pure platinum .....	2. 3. 3
pure precious metals .....	2. 3
pure rhodium .....	2. 3. 5

GB/T 17684—2008

pure ruthenium .....	2.3.8
pure silver .....	2.3.2

Q

quasicrystalline precious metal alloys .....	2.4.9
--	-------

R

reduced precious metal powders .....	2.8.4
resistance ratio of platinum .....	2.21
rhodium alloys .....	2.4.5
rods(bars) .....	2.14

S

sheets .....	2.10
shovels .....	2.18.4
signs volume of platinum purity .....	2.22
silver alloys .....	2.4.2
silver crucibles .....	2.18.1.1
sintering pastes of precious metals .....	8.6
sponge precious metals .....	2.5
strips .....	2.11

T

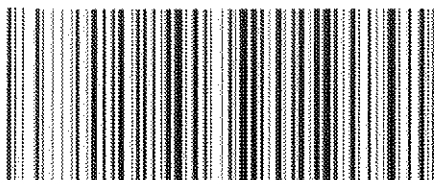
thermal electromotive force versus platinum .....	2.19
thermoelectric homogeneity .....	2.20
threads(filigrees) .....	2.15
tubes .....	2.13

U

ultrafine precious metal powders .....	2.8.5
--	-------

W

whisker reinforced precious metal matrix composites .....	2.17.1.4
wires .....	2.16



GB/T 17684-2008

版权专有 侵权必究

书号:155066·1-31606

定价: 18.00 元