

ICS 39.060
Y 88



中华人民共和国国家标准

GB/T 32022—2015

贵金属覆盖层饰品

Adornment with precious metal coating

2015-09-11 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
贵 金 属 覆 盖 层 饰 品
GB/T 32022—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字
2015年10月第一版 2015年10月第一次印刷

*

书号: 155066·1-52575 ;

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国首饰标准化技术委员会(SAC/TC 256)归口。

本标准起草单位：浙江新光饰品股份有限公司、国家首饰质量监督检验中心。

本标准主要起草人：周晓光、陶新姚、李诗礼、李素青、杨云雄、马秀英。

贵金属覆盖层饰品

1 范围

本标准规定了贵金属覆盖层饰品的术语和定义、产品分类及命名、通用要求、试验方法、标志、包装、搬运与贮存。

本标准适用于除贵金属(金、银、铂、钯、铑等)以外的各类金属为基材制作的金覆盖层系列、银覆盖层系列和铑覆盖层系列等饰品。以非金属为基材的贵金属覆盖层饰品可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5270 金属基体上的金属覆盖层 电沉积和化学沉积层 附着强度试验方法评述

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 16921 金属覆盖层 覆盖层厚度测量 X射线光谱方法

GB 28480 饰品 有害元素限量的规定

QB/T 1689 贵金属饰品术语

QB/T 3831 轻工产品金属镀层和化学处理层的抗变色腐蚀试验方法 硫化氢试验法

3 术语和定义

QB/T 1689 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

贵金属覆盖层饰品 **adornment of precious metal coating**

以除贵金属(金、银、铂、钯、铑等)以外的各类金属为基材,采用化学、物理或其他加工方法制作的以贵金属为覆盖层的饰品。贵金属覆盖层饰品包括金覆盖层饰品、银覆盖层饰品和铑覆盖层饰品等。

4 产品分类及命名

4.1 贵金属覆盖层饰品按覆盖层材料不同分为金覆盖层饰品、银覆盖层饰品、铑覆盖层饰品等。

金覆盖层饰品按照覆盖层厚度和加工方法的不同分为微层镀金饰品、薄层镀金饰品、镀金饰品和包金饰品。

银覆盖层饰品按照覆盖层厚度和加工方法的不同分为薄层镀银饰品、镀银饰品和包银饰品。

4.2 贵金属覆盖层饰品的命名应包含:覆盖层金属、饰品基材、饰品名称和加工方法。

示例 1:

基材为铜合金,金覆盖层厚度为 0.03 μm 的耳环,称为微层镀金铜耳环。

示例 2:

基材为锌合金,金覆盖层厚度为 0.07 μm 的戒指,称为薄层镀金锌(合金)戒指。

示例 3:

基材为锡合金,(镀)金覆盖层厚度为 0.5 μm 的项链,称为镀金锡(合金)项链。

示例 4:

基材为铜合金,(包)金覆盖层厚度为 0.8 μm 的项链,称为包金铜项链。

示例 5:

基材为锌合金,(镀)银覆盖层厚度为 2 μm 的项链,称为镀银锌(合金)项链。

示例 6:

基材为锡合金,(包)银覆盖层厚度为 2 μm 的项链,称为包银锡(合金)项链。

示例 7:

基材为锌合金,铑覆盖层厚度为 0.04 μm 的项链,称为镀铑锌(合金)项链。

5 通用要求

5.1 工艺外观

5.1.1 一般工艺

5.1.1.1 整体造型应符合图纸(或实样)的要求,造型美观,主题突出,立体感强。

5.1.1.2 图案纹样形象、自然,布局合理,线条清晰、流畅。

5.1.1.3 表面不存在影响外观及潜在危险的缺陷。

5.1.1.4 焊接无虚焊、漏焊、冷焊、杂质及明显焊疤。

5.1.1.5 活动及弹性配件应灵活;孔轴件组合时相互吻合。

5.1.1.6 镶石、粘石平整,抱爪长短一致且定位均匀、对称、合理,边口高矮适当。

5.1.1.7 产品佩戴性、使用性、功能性良好。

5.1.2 品种工艺

5.1.2.1 戒指(指环):戒指圈口圆正;活口指环搭口吻合,不刮手。

5.1.2.2 耳饰:左右对称;耳针长短一致,夹片功能良好;焊点大小均匀、光滑。

5.1.2.3 项链:项链佩戴服帖,关节灵活。

5.1.2.4 链条:链条关节灵活、柔顺。

5.1.2.5 手镯:镯轴平直;关节灵活;光面良好无明显砂眼。

5.1.2.6 胸花:产品佩戴时正面朝外,重心合理;针尖不能有倒勾、刮手等现象。

5.2 贵金属覆盖层质量

贵金属覆盖层质量要求包括:贵金属覆盖层厚度、附着强度、耐腐蚀性等。见表 1。

5.3 有害元素的限制

贵金属覆盖层饰品中有害元素的限制应符合 GB 28480 的相关规定。

表 1 贵金属覆盖层质量要求

项目	质量要求					
	微层镀金 饰品	薄层镀金 饰品	包金、镀金 饰品	薄层镀银 饰品	包银、镀银 饰品	铑覆盖层 饰品
贵金属覆盖层厚度, $h/\mu\text{m}$	$0.02 \leq h < 0.05$	$0.05 \leq h < 0.50$	$h \geq 0.50$	$1.00 \leq h < 2.00$	$h \geq 2.00$	$h \geq 0.03$

表 1 (续)

项目	质量要求					
	微层镀金 饰品	薄层镀金 饰品	包金、镀金 饰品	薄层镀银 饰品	包银、镀银 饰品	铱覆盖层 饰品
抗变色腐蚀性	—			硫化氢腐蚀试验 8 h 不变色		—
附着强度	附着强度测试,覆盖层与基材无分离(包金、包银覆盖层饰品除外)					
耐腐蚀性	中性盐雾腐蚀试验,抗腐蚀时间应不低于 20 h					
注:表中贵金属覆盖层厚度以纯金、纯银、纯铱的厚度表示。						

6 试验方法

6.1 工艺外观

在自然光线或日光灯照明下,目测。连接点及焊接点等处采取手感触摸。

6.2 贵金属覆盖层厚度

按 GB/T 16921 规定的方法测定。

6.3 贵金属覆盖层与基材的附着强度

按 GB/T 5270 规定的划痕方法测定。

6.4 贵金属覆盖层的耐腐蚀性

按 GB/T 10125 规定的方法测定。

6.5 银覆盖层饰品抗变色腐蚀性

按 QB/T 3831 规定的方法测定。

6.6 有害元素

按 GB 28480 的相关规定进行。

7 标志、包装、搬运与贮存

7.1 标志

产品标志应包括以下内容:

- 产品名称;
- 产品编号;
- 制造者名称和地址;
- 产品执行标准号;
- 产品合格标识;
- 建议适用人群。

7.2 包装

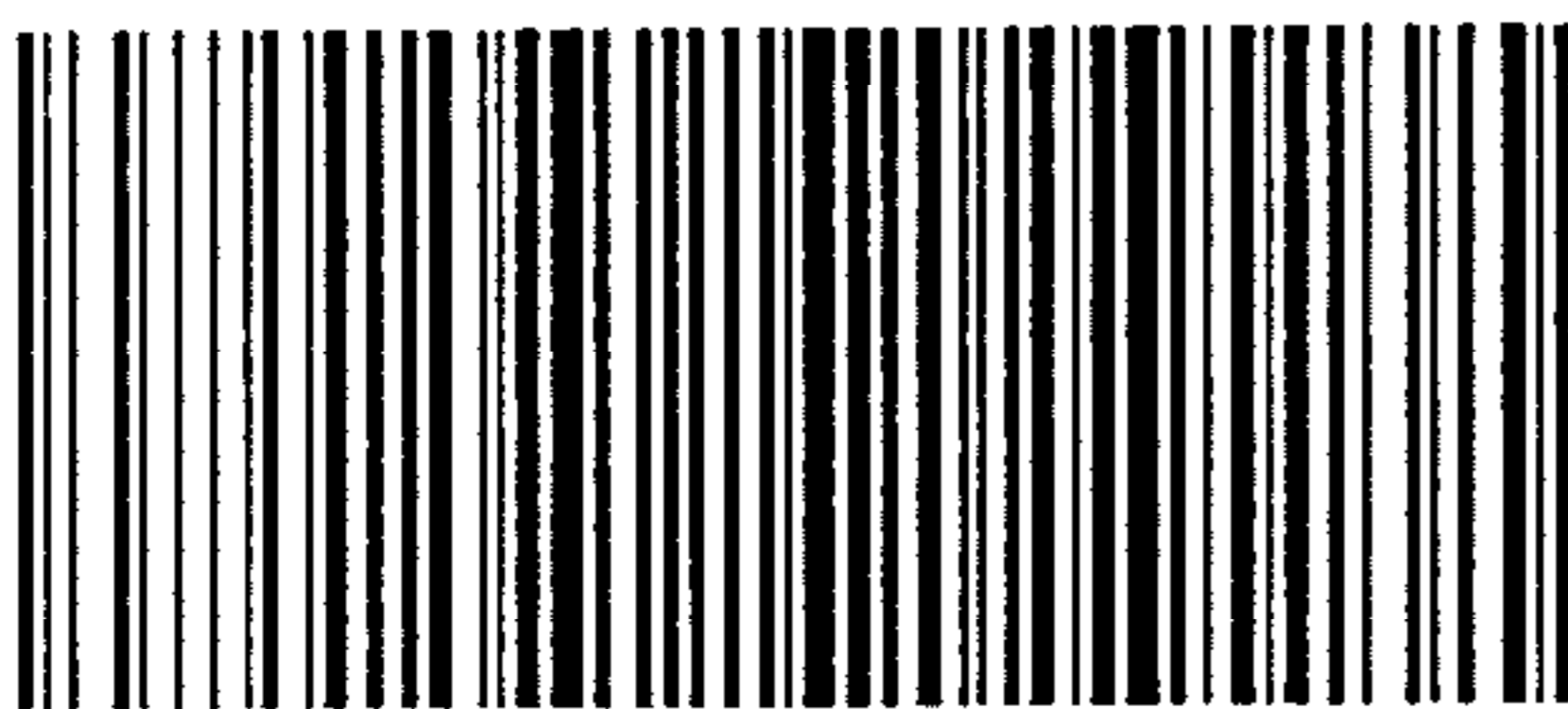
产品包装应根据产品的特点采用不同的包装,产品间不可相互摩擦。

7.3 搬运

贵金属覆盖层饰品在搬运过程中应小心轻放,防止重压、碰撞、受潮和腐蚀。

7.4 贮存

贵金属覆盖层饰品应存放在干燥、无腐蚀物(气)的环境中。



GB/T 32022-2015

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-52575